



## High Bay

**Référence:** LX-HB-ECO-200W

Matériau : Aluminium

Couleur du Matériau : Noire

Durée de vie : >50000Heures(Ta=30°C@L70)



## Caractéristiques Electriques

Puissance : 200 W

Alimentation : AC 100-240V / 100-277V

Fréquence : 50-60HZ

Facteur de Puissance : > 0,92

Indice de protection : IP 65

Température : -30°C to +50°C (-22°F to +122°F)

Protection contre les surtensions : 2kV ligne-ligne,  
4kV ligne de terre

Humidité : 15-90%RH

Option dimmable : Dali

Capteur de mouvement/Capteur de luminosité

/Capteur PIR/Module d'urgence/Zigbee

## Caractéristiques de la LED

Marque de LED : Nichia

Flux Lumineux : 28 000Lm

Efficacité Lumineuse : 140Lm/W

Température de couleur : 3000K, 4000K, 5000K

Indice de rendu de couleur : Ra70, Ra80

## Autre

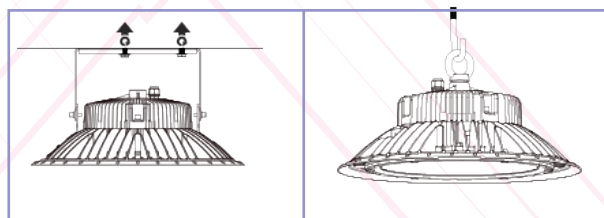
Dimension : Ø375x189mm

Poids : 5.7±0.3kg



- Technologie de logement moderne
- Pour l'éclairage industriel
- Installation multiple
- Intelligent comme toujours
- IP 65

### Méthode d'installation



### Accessoires

